

Inhaltsverzeichnis

1 Einleitung 1

1.1 Allgemeines 1

1.2 Bisherige Untersuchungen 3

1.3 Arbeitshypothesen 5

2 Material und Methoden 6

2.1 Herstellung Prüfkörper 6

2.2 Randomisierte Gruppenzuteilung der Prüfkörper 8

2.3 Desinfektionsverfahren 9

2.3.1 Einmalige Desinfektion 9

2.3.2 Fünfmalige Desinfektion 10

2.4 Politur 11

2.5 Fünfmalige Aufbereitungsfolge 13

2.6 Statistische Auswertung 13

3 Resultate 14

3.1 Ra-Werte nach Politur 14

3.2 Rz-Werte nach der Politur 17

4 Diskussion 20

4.1 Nullhypothese 20

4.2 Polierkörper 20

4.2.1 Einschritt- vs. Mehrschrittpoliersystem 21

4.2.2 Form der Polierer 21

4.3 Aufbereitung 21

4.3.1 Kombination von Aufbereitungsverfahren 23

4.3.2 Verlängerte Einwirkzeit 23

4.4 Anzahl Zyklen 24

4.5 Anrauen der Kompositprüfkörper 24

4.6 Anpressdruck 25

4.7 Politurdauer 25

4.8 Profilometer 26

4.9 Kritischer Rauigkeitswert 26

4.10 Vorteil von Einwegpolierern 27

4.11 Schlussfolgerungen 28

Danksagung 29

Zusammenfassung 30

Abstract 32

Literaturverzeichnis VI

Abbildungsverzeichnis IX

Tabellenverzeichnis IX